



Fenix Sector Inyección

www.abast.es



Fénix 3 Injection es un sistema ERP adaptado especialmente a las necesidades de empresas cuya producción trabaja con moldes, utillajes o cavidades en procesos típicos de inyección o extrusionado. En base a nuestra experiencia y conocimiento de las problemáticas específicas del sector Inyección, en ABAST hemos desarrollado una solución que integra los diferentes procesos de su negocio y facilita el trabajo del día a día gracias a un conjunto de herramientas ágiles y gráficas con un gran número de funcionalidades particulares pensadas para su sector.

Si desea conocer...

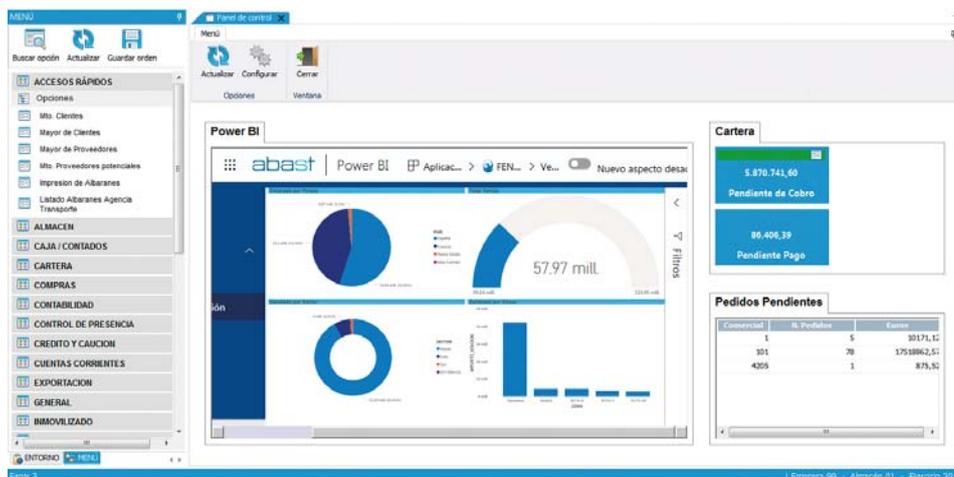
- Cómo está planificada su planta de procesamiento (máquinas, operarios, fases, etc.) y qué órdenes de trabajo hay en curso.
- Cuál es el coste de cada pieza, o de productos ya ensamblados, si es rentable su producción y cuáles son sus márgenes de beneficio.
- Qué artículos se deben fabricar y qué día finalizará la producción para cumplir con los compromisos comerciales y las fechas de entrega concertadas con el cliente.
- Qué moldes y utillajes posee cada máquina y para cada producto.
- Qué tipo de resinas y qué cantidad de cada una debe comprar para hacer frente a su planificación de producción.

Éstas y muchas otras preguntas obtienen rápidamente respuesta gracias a Fénix 3 Injection, al que podrá incorporar todos los datos proporcionados por sus máquinas, balanzas, lectores de códigos de barras, radiofrecuencia, etc.

Beneficios

Recursos y tiempos

- Disponer de la definición de tiempo para secciones, para molde/postizo, para escandallo y máquina/molde para partir de una forma global, afinar progresivamente los tiempos de producción.
- Disponer de un control preventivo de máquinas (limpieza, revisiones periódicas, etc.).
- Asignar a cada máquina sus moldes y sus utillajes.



- Disponer de un control de tiempos de operaciones por máquina, por moldes, por utillajes, etc., adecuado para poder planificar correctamente la planta.
- Asignar los tiempos de limpieza, preparación, etc., a los moldes después de cada una de las extrusiones.
- Saber la capacidad de producción de las máquinas y las operaciones necesarias para hacerlas funcionar.
- Asignar los calendarios deseados a cada recurso y diferenciar los horarios de trabajo de máquinas y trabajadores.

Órdenes de trabajo y escandallos

- Disponer de escandallos variables para su fácil variación en el trabajo del día a día.
- Asignar diferentes estructuras y rutas de fabricación a un mismo producto para variar su forma de producción según la carga, el momento y las necesidades de la fábrica.
- Órdenes de trabajo jerárquicas para obtener una gran estructuración del método de fabricación.
- Asignar a las órdenes de trabajo los moldes adecuados para cada producto.
- Saber cuáles son los componentes de un producto, si tiene diferentes composiciones para fabricar y cuál es la más adecuada en cada momento.
- Conocer los complementos (varillas, carros, embalajes, etc.) y si existen suficientes para producir un determinado producto.

Planificación

- Disponer de un planificador gráfico con varias vistas para obtener de forma rápida una visión global de la situación, con la distribución de los recursos, los productos en curso de fabricación.
- Saber en qué se está trabajando en cada momento, qué máquinas están libres y cuáles ocupadas y cuando lo dejarán de estar.
- Gestionar las tareas que realizan cada uno de los operarios.

Costes

- Saber qué cuesta cada producto y si es rentable su producción.
- Asignar los costes indirectos a los productos de forma adecuada.
- Separar los costes por las diferentes secciones y saber dónde están centrados los desvíos.
- Conocer los costes teóricos y reales de cada producto.
- Llevar un seguimiento de los costes para cada una de las fabricaciones y estudiar fácilmente las desviaciones.
- Control de las mermas para reducirlas progresivamente.

Operación	Máquina	ESTANDAR			REAL			% Desv.
		Tiempo(hr)	Coste Usul.	Coste Total	Tiempo(hr)	Coste Usul.	Coste Total	
CALIDAD	MANUAL	0,	30,	0,	0,	30,	0,	0,00%
INYECTAR	INYECTORA	0,	30,	0,	0,	30,	0,	0,00%
MEZCLAR	MEZCLADORA	0,	15,	0,	0,	15,	0,	0,00%
MONTEAR	MANUAL	0,	30,	0,	0,	30,	0,	0,00%
MONTEAR MOLDE	MANUAL	0,	32,	0,	0,	32,	0,	0,00%
TOTAL M.O.:		0,		0,000	0,		0,000	0,00%
Composiciones		Cantidad	Coste	Coste Total	Cantidad	Coste Medio	Coste Total	%Desv.
MA0022 / 0 - MATERIA PRIMA 2 / NEUTR		3,130875	0,517752	1,63	2,5555	0,517752	1,32	-19,02%
MA0200 / TERRA - COLORANTE / TER		0,003086	0,145208	0,	0,	0,	0,	0,00%
MA0300 / 1 - ADITIVO / DISOLVENTE		0,291175	0,046287	0,01	0,03	0,046287	0,	-100,00%
MA0855 / 0 - ETIQUETA TIPO2 / CLIENTE		0,	0,2754	0,	0,	0,	0,	0,00%
MA0900 / 100 - ENVASE TIPO 1 / SACC		0,25	0,11016	0,03	1,	0,11016	0,11	266,67%
MA0950 / 0 - ENVASE TIPO 2 / BALLE		0,125	9,03312	1,13	1,	9,03312	9,03	699,12%
TOTAL M.R.:				2,8			10,46	273,51%
TOTAL COSTE FABRICACIÓN UNITARIO:				0,01			0,04	273,51%

Subcontratación

- Distribuir, controlar, ampliar, desviar, etc. ciertos trabajos a terceros para soportar los picos de producción.
- Saber qué materiales entran y salen en la fábrica y en los Talleres de terceros durante un proceso de producción.
- De qué materiales se dispone en las ubicaciones de la empresa y cuáles están cedidos en ubicaciones ajenas a la compañía.
- Tratamiento de órdenes de trabajo específicas para los trabajos de subcontratación.

Panel de control | **Planificador de producción**

Menú: Ver, Consultar, Cerrar, Imprimir, Exportar Datos, Guardar Configuración, Restaurar configuración de sistema, Restaurar configuración de usuario, Guardar como..., Guardar Filtro, Eliminar Filtro, Aplicar Filtro, Quitar Filtro, Ayuda.

Código OT: 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

Artículo: PA1050/0 - PRODUCTO ACABADO 1050/

00000540: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

00000541: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

Artículo: PA1126/0 - TAPA TALCO PUSH/BLANCO

00000545: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

00000546: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

Artículo: SE1020/0 - SEMELABORADO 1020/

00000542: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

00000544: [Gantt chart showing activity on days 11 and 12]

Orden de trabajo

OT: 00000540 | OT destino: | F.Ini teor: 25/11/2019 | 03:17:30:000

Artículo: PA1050 | Cliente: | F.Fin teor: 26/11/2019 | 08:00:00:000

Diferenc: 0 | Cant.teór: 2.500 | F.Ini real: 00/00/0000 | 00:00:00:000

Total horas: 12,708333 | Cant.ent: 0 | F.Fin real: 00/00/0000 | 00:00:00:000

Estado: CR | Tipo: OT

Pedido: |

M.R.P

- Disponer de un sistema que colabore en saber qué hay que producir, qué componentes se deben fabricar o comprar y en qué fechas se finalizarán.
- Disponer de un conjunto de condiciones fijas y/o variables para saber en qué se tendrá que trabajar.
- Comprobar que se cumplen los plazos de entrega previstos por los proveedores para asegurar el cumplimiento.
- Mantener el mínimo de stocks para eliminar costes de almacenamiento.
- Saber qué productos están en curso y cuánta materia prima hay en producción para evitar compras innecesarias.
- Ser capaces de producir según un plan maestro definido a criterio de la empresa.

Calidad

- Realizar estudios, ensayos y pruebas a todos los niveles para saber la calidad de producción en todos los pasos del ciclo productivo.
- Evaluar los artículos para calibrar su nivel de calidad.
- Evaluar los proveedores para saber la conveniencia de seguir trabajando con ellos.
- Disponer de la trazabilidad de los pasos productivos para acotar y localizar los fácilmente los productos defectuosos.
- Asignar los documentos de calidad oficiales a cada producto para disponer de sus especificaciones fácilmente y evitando los papeleos.

Un sistema completo e integrado

Fenix 3 Injection integra en un único sistema todos los procesos administrativos de la empresa. Contempla desde las gestiones realizadas por el Área Comercial con los clientes, pasando por los diferentes procesos de Compras, Producción, Almacén, Distribución o Gestión de Proyectos, y desembocando todo en el Área Financiera, que incluye comunicación directa con el Sistema Inmediato de la Información (SII) de la AEAT.

Proporciona un entorno de trabajo personalizable para cada usuario, con una gestión de permisos y roles integrada, donde podrá definir su cuadro de mando con herramientas como PowerBI y JetReports, pilas e informes.



Solución personalizada y con un servicio integral

Adaptamos la solución ERP a sus necesidades específicas y le ofrecemos un servicio integral de calidad que cubre todas las fases del proyecto y el soporte y mantenimiento posterior.

- Análisis y diagnóstico de sus procesos de negocio
- Diseño de la solución basada en sus procesos y requerimientos
- Adaptación y parametrización del software
- Implantación y gestión integral de la solución
- Conectividad con dispositivos en planta y almacén (IoT)
- Análisis de datos integrado y personalización de cuadros de mando e informes.
- Integración con otras aplicaciones de su organización
- Formación a usuarios y administradores
- Soporte y Mantenimiento

ABAST, tu partner tecnológico

En ABAST llevamos más de 35 años desarrollando e implantando soluciones de Gestión de Negocio. A través de la tecnología le ayudamos a modernizar, transformar e integrar sus procesos para agilizar e impulsar su negocio, y a disponer de la información adecuada en todo momento para tomar mejores decisiones.

Solicite más información o una demostración sin compromiso.



Para más información:
fenix@abast.es



www.abast.es · info@abast.es

Tel. 933 666 900
Fax 933 666 910
Carrer Equador 39-45
08029 Barcelona

Tel. 914 061 601
Fax 914 061 604
Calle de la Basílica 19, 9º B
28020 Madrid

Tel. 97 170 68 82
Calle Fluviá 1, Bajos dcha.
Despacho 25 (Son Fuster)
07009 Palma de Mallorca